



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 10-000312-24-АН92К5**

Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013,

(Автомобильный бензин АИ-92-К5), ТР ТС 013/2011

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.11672/22 по 11.01.2025 г.

Сертификат соответствия НСС-РУ-АЖ08-Н-00568-23 по 27.11.2026 г.

Код ОКПД2 19.20.21.125

НД на отбор пробы: ГОСТ 2517-2012

Место отбора пробы: РП ОГП РВС-8

Размер (объем) партии № 40: 20823,0 м³

№ партии: 40

Масса брутто: 15443,0 т

Масса нетто: 15443,0 т

Дата отбора пробы: 18.03.2024

Дата проведения испытаний: 18.03.2024

Дата изготовления продукта: 18.03.2024

Наличие присадок и добавок: МТВЭ до 15 % (по массе)

Цистерны: 53977773, 51607000, 51182970, 74938713, 73621583, 54028089, 73289787, 51744696, 51406650, 50422807, 75085142, 51731586, 50438498, 50943679, 53945523, 50711423, 76337294

Наименование показателей	Метод испытания	Норма по нормативному документу		Результат испытаний
		ГОСТ 32513-2013	ТР ТС 013/2011	
1 Октановое число - по исследовательскому методу - по моторному методу	ГОСТ 8226 ГОСТ 511	не менее 92,0 не менее 83,0	не менее 80 не менее 76	92,3 85,3
2 Концентрация свинца, мг/дм³	ГОСТ EN 237 (основной метод)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3 Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм³ (мг/100 см³) бензина	ГОСТ 1567	не более 50 (5)	-	менее 10 (менее 3)
4 Индукционный период бензина, мин	ГОСТ 4039	не менее 360	-	2153
5 Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10	менее 5,0
6 Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,74
7 Объемная доля углеводорода, % - олефиновый - ароматический	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 18,0 не более 35,0	не более 18 не более 35	0,4 32,6
8 Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	1,7
9 Объемная доля оксигенатов, % - метанола - этанола - изопропанола (изопропилового спирта) - изобутанола (изобутилового спирта) - третбуанола (трет-бутилового спирта) - эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов (с температурой кипения не выше 110 °С)	ГОСТ EN 13132	отсутствие не более 5,0 не более 10,0 не более 10,0 не более 7,0 не более 15,0 не более 10,0	отсутствие не более 5 не более 10 не более 10 не более 7 не более 15 не более 10	отсутствие менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 9,4 менее 0,17
10 Испытания на медной пластинке (3 ч при 50 °С)	ГОСТ 6321	Класс 1	-	Класс 1
11 Внешний вид	визуально п. 82 ГОСТ 32513	Чистый, прозрачный	-	чистый, прозрачный
12 Плотность при 15 °С, кг/м³	ГОСТ Р 51069	725,0-7800	-	7355
13 Концентрация марганца, мг/дм³	ГОСТ Р 51925 ГОСТ 33158	отсутствие -	отсутствие	отсутствие отсутствие
14 Концентрация железа, мг/дм³	ГОСТ 32514 (способ В)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15 Объемная доля монометилактиватора, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие
16 Давление насыщенных паров, кПа	ГОСТ EN 13016-1	Летний период: 35-80 Зимний и межсезонный период: 35-100	Летний период: 35-80 Зимний период: 35-100	90,5
17 Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, % при температуре 70 °С (Н170) 100 °С (Н100) 150 °С (Н150) конец кипения, °С объемная доля остатка в колбе, %	ГОСТ ISO 3405 (автоматический метод)	A B C1 C1 D1 D1 E1 E1 F1 F1 15-48 15-50 40-70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	- - - - -	34,9 52,9 91,1 177,1 1,0
18 Максимальный индекс паровой пробы (ИПП)	п. 8.3 ГОСТ 32513	-	Для C1, D1, E1, F1 1350	11493

Продукция соответствует:  
 - ТР ТС 013/2011 Техническому регламенту Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и газу" (с изменениями на 24.06.2014 г.);  
 - ГОСТ 32513-2013 "Бензин автомобильный. Технические условия".

Лаборант: Ю. С. Беловцова, ООО «Газпром переработка» № 250/28/2 от 25.12.2023 г.  
 На основании доверенности  
 Начальник ЦЗЛ: И. Ф. Хабибуллина, ООО «Газпром переработка» № 250/28/2 от 25.12.2023 г.  
 На основании доверенности

*И. Ф. Хабибуллина*  
 И. Ф. Хабибуллина

Хабибуллина И. Ф.  
 Беловцова Ю. С.