



**РОСНЕФТЬ**  
**АНГАРСКАЯ**  
**НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ**  
**КОМПАНИЯ**

Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"

Юридический адрес:

665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2

Место производства:

Иркутская область, город Ангарск

e-mail: [delo@anhk.rosneft.ru](mailto:delo@anhk.rosneft.ru), тел. (3955) 578-404; 577-002

Сертификаты системы менеджмента качества: ISO 9001:2015 № 22.1602.026

Срок действия сертификата: по 14.11.2025

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 №22.1608.026

Срок действия сертификата: по 14.11.2025

ISO 29001:2020 № 22.1605.026

Срок действия сертификата: по 14.11.2025

Испытательный центр - Управление контроля качества

Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"

665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»

e-mail: [of61@anhk.rosneft.ru](mailto:of61@anhk.rosneft.ru), тел. (3955) 575-423

**ПАСПОРТ № 111**

**Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013**

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.54106/20

Срок действия - по 28.06.2025



Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия"

Код ОКПД2 19.20.21.125

Номер партии: 111

Дата изготовления: 14.04.2024

Размер партии (масса): 1371.027 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № 11

Дата отбора пробы: 14.04.2024

Дата проведения испытаний: 14.04.2024

Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 14.04.2024 № 1738-250101/ПК, результатов испытаний 04.03.2024 № 149-250106/ПК

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011, приложение №2	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	Октановое число:				
	- по исследовательскому методу	ГОСТ 8226-2022	не менее 80	не менее 92,0	92.5
	- по моторному методу	ГОСТ 511-2022	не менее 76	не менее 83,0	84.3
2	Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	ГОСТ EN 237-2013 (основной метод)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3	Содержание промытых смол, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> )	ГОСТ 1567-97		не более 50 (5)	8 (1)
4	Индукционный период, мин	ГОСТ 4039-88 (метод А)		не менее 360	360
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884-2016	не более 10	не более 10	9.3
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)	не более 1	не более 1	0.83
7	Объемная доля углеводородов, %:	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)			
	- олефиновых		не более 18	не более 18	2.6
	- ароматических		не более 35	не более 35,0	34.5
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132-2012	не более 2,7	не более 2,7	1.28
9	Объемная доля оксигенатов, %:	ГОСТ EN 13132-2012			
	- метанола		отсутствие	отсутствие	отсутствие
	- этанола		не более 5	не более 5,0	менее 0.17
	- изопропилового спирта		не более 10	не более 10,0	менее 0.17
	- третбутилового спирта		не более 7	не более 7,0	менее 0.17
	- изобутилового спирта		не более 10	не более 10,0	3.0
	- эфиров (C <sub>2</sub> и выше)		не более 15	не более 15,0	2.9
	- других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°С)		не более 10	не более 10,0	0.3
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°С)	ГОСТ 6321-92 (раздел 4)		класс 1	класс 1
11	Внешний вид	ГОСТ 32513-2013 п.8.2		Чистый, прозрачный	Чистый. Прозрачный
12	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052-18a		725,0-780,0	741.8
13	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 33158-2014	отсутствие	отсутствие	отсутствие
14	Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 32514-2013 (способ В)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515-2013	отсутствие	отсутствие	отсутствие