



РОСНЕФТЬ
АНГАРСКАЯ
НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
Юридический адрес:
665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2
Место производства:
Иркутская область, город Ангарск
e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002
Сертификаты системы менеджмента качества: ISO 9001:2015 № 22.1602.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 №22.1608.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
ISO 29001:2020 № 22.1605.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
Испытательный центр - Управление контроля качества
Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
e-mail: of61@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423

ПАСПОРТ № 75

Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.54121/20
Срок действия - по 28.06.2025



Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия"

Код ОКПД2 19.20.21.135

Номер партии: 75

Дата изготовления: 16.04.2024

Размер партии (масса): 1355.957 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № 3

Дата отбора пробы: 16.04.2024

Дата проведения испытаний: 16.04.2024

Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 16.04.2024 № 1780-250101/ПК, результатов испытаний от 04.03.2024 № 147-250106/ПК

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011, приложение №2	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	Октановое число:				
	- по исследовательскому методу	ГОСТ 8226-2022	не менее 80	не менее 95,0	95,3
	- по моторному методу	ГОСТ 511-2022	не менее 76	не менее 85,0	85,5
2	Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ EN 237-2013 (основной метод)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3	Содержание промытых смол, мг/дм ³ (мг/100 см ³)	ГОСТ 1567-97		не более 50 (5)	7 (1)
4	Индукционный период, мин	ГОСТ 4039-88 (метод А)		не менее 360	360
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884-2016	не более 10	не более 10	8,9
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,94
7	Объемная доля углеводородов, %:	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)			
	- олефиновых		не более 18	не более 18	2,7
	- ароматических		не более 35	не более 35,0	34,3
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132-2012	не более 2,7	не более 2,7	2,12
9	Объемная доля оксигенатов, %:	ГОСТ EN 13132-2012			
	- метанола		отсутствие	отсутствие	отсутствие
	- этанола		не более 5	не более 5,0	менее 0,17
	- изопропилового спирта		не более 10	не более 10,0	менее 0,17
	- третбутилового спирта		не более 7	не более 7,0	менее 0,17
	- изобутилового спирта		не более 10	не более 10,0	1,6
	- эфиров (C ₂ и выше)		не более 15	не более 15,0	9,6
	- других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°С)		не более 10	не более 10,0	менее 0,17
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°С)	ГОСТ 6321-92 (раздел 4)		класс 1	класс 1
11	Внешний вид	ГОСТ 32513-2013 п.8.2		Чистый, прозрачный	Чистый, Прозрачный
12	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052-18a		725,0-780,0	745,4
13	Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ 33158-2014	отсутствие	отсутствие	отсутствие
14	Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514-2013 (способ В)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515-2013	отсутствие	отсутствие	отсутствие