



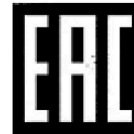
**РОСНЕФТЬ**  
**АНГАРСКАЯ**  
**НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ**  
**КОМПАНИЯ**

Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"  
Юридический адрес:  
665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2  
Место производства:  
Иркутская область, город Ангарск  
e-mail: [delo@anhk.rosneft.ru](mailto:delo@anhk.rosneft.ru), тел. (3955) 578-404; 577-002  
Сертификаты системы менеджмента качества: ISO 9001:2015 № 22.1602.026  
Срок действия сертификата: по 14.11.2025  
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 №22.1608.026  
Срок действия сертификата: по 14.11.2025  
ISO 29001:2020 № 22.1605.026  
Срок действия сертификата: по 14.11.2025  
Испытательный центр - Управление контроля качества  
Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"  
665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»  
e-mail: [of61@anhk.rosneft.ru](mailto:of61@anhk.rosneft.ru), тел. (3955) 575-423

**ПАСПОРТ № 129**

**Дизельное топливо ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 марки ДТ-Л-К5 по ГОСТ 32511-2013**

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.54521/20  
Срок действия - по 29.06.2025



Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

ГОСТ 32511-2013 "Топливо дизельное ЕВРО. Технические условия"

Код ОКПД2 19.20.21.315

Номер партии: 129

Дата изготовления: 02.09.2023

Размер партии (масса): 3711.664 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № 305

Дата отбора пробы: 02.09.2023

Дата проведения испытаний: 02.09.2023

Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 02.09.2023 № 6546-250103/ПК, результатов испытаний от 08.07.2023 № 5065-250103/ОО, от 02.09.2023 № 203-250106/ПК, от 02.09.2023 № 1119-250303/ПК

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011, Приложение №3	Норма по ГОСТ 32511-2013	Фактическое значение
1	Цетановое число	ГОСТ 3122-67	не менее 51	не менее 51,0	51
2	Цетановый индекс	EN ISO 4264:2018		не менее 46,0	51.5
3	Плотность при 15 °С, кг/м³	ASTM D 4052-18a		820,0 - 845,0	841.9
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916-2017	не более 8	не более 8,0	2.3
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884-2016	не более 10	не более 10,0	5.3
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ ISO 2719-2017 (Метод А)	не ниже 55	выше 55	62.0
7	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, %, масс	ГОСТ 19932-99		не более 0,3	0.08
8	Зольность, %, масс	ГОСТ 1461-75		не более 0,01	Отсутствие
9	Массовая доля воды, мг/кг	ISO 12937:2000		не более 200	менее 30
10	Общее загрязнение, мг/кг	EN 12662:2014		не более 24	менее 12
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале	ГОСТ ISO 2160-2013		класс 1	Класс 1
12	Окислительная стабильность:	EN ISO 12205:1996			
	общее количество осадка, г/м³			не более 25	4
13	Смазывающая способность:	ГОСТ ISO 12156-1-2012			
	скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1,4) при 60°С, мкм		не более 460	не более 460	440
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016		2,000 - 4,500	2.890
15	Фракционный состав:	ГОСТ 2177-99 (метод А)			
	при температуре 250°С перегоняется, % об.			менее 65	32.0
	при температуре 350°С перегоняется, % об.			не менее 85	95.0
	95% об. перегоняется при температуре, °С		не выше 360	не выше 360	352.0
16	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254-92		не выше минус 5	минус 11

**Заключение:** Дизельное топливо ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 марки ДТ-Л-К5 по ГОСТ 32511-2013 **соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту". (Приложение №3),

- ГОСТ 32511-2013 "Топливо дизельное ЕВРО. Технические условия"

**Сведения о наличии присадок в топливе:**

В топливо введены следующие присадки:

- цетаноповышающая присадка в количестве до 0,1 % масс.

- противоизносная присадка в количестве до 0,035% масс.

**Дополнительная информация:**

Транспортирование и хранение -по ГОСТ 1510.

Изготовитель АО "АНХК" гарантирует соответствие качества Дизельного топлива ЕВРО, летнего, сорта С, экологического класса К5 марки ДТ-Л-К5 по ГОСТ 32511-2013 требованиям ГОСТ 32511-2013 при соблюдении условий приемки, транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 1 года со дня изготовления.

- паспорт безопасности № 05742746.19.69798

- код вида подакцизного товара 635

Цистерны №

51487866, 50467745, 58305186, 53917100, 51917854, 73069882, 74904483, 57567844, 51725224,  
55611362, 51203362

Кому направляется



Мастер цеха №2 ТП

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Ярмолюк А.П.", written over a horizontal line.

Ярмолюк А.П.

От партии отгружено (масса): 679.740 т.

Дата выдачи паспорта: 03.09.2023





**РОСНЕФТЬ**  
**АНГАРСКАЯ**  
**НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ**  
**КОМПАНИЯ**

Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"  
Юридический адрес:  
665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный  
массив, квартал 63, дом 2  
Место производства:  
Иркутская область, город Ангарск  
e-mail: [delo@anhk.rosneft.ru](mailto:delo@anhk.rosneft.ru), тел. (3955) 578-404; 577-002

**Приложение к паспорту № 129 от 03.09.2023**

**Дизельное топливо ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 марки ДТ-Л-К5 по ГОСТ 32511-2013**

ГОСТ 32511-2013 "Топливо дизельное ЕВРО. Технические условия"

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 г. № 80 "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза".	1. Фракционный состав по ISO 3405:	ISO 3405:2019	
		при температуре 210 °С перегоняется, % (по объему)		9.0
		при температуре 250 °С перегоняется, % (по объему)		32.0
		при температуре 350 °С перегоняется, % (по объему)		95.0
		Наименование процесса переработки	гидрирование прямогонных дизельных фракций и дизельных фракций вторичной переработки нефти.	

Мастер цеха №2 ТП

Ярмолюк А.П.